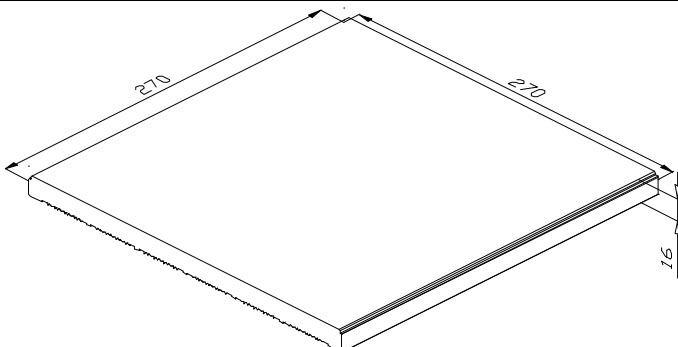


CERÁMICAS CALAF S.A.U	FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO		CE
FABRICANTE: CERÁMICAS CALAF, S.A.U			FTP X09170
Dirección: Ctra. Folquer a Jorba, km. 38,2 – 08280 CALAF			Fecha 01-01-2025
 Cotas en mm			
SERIE	NEW CADÍ XOCOLAT		
DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO	27x27x1.6 cm. Bis (2)		
Baldosa cerámica extruida sin esmaltar (UGL), antideslizante, conforme con la clasificación natural del anexo C, 3<E _b ≤6% Grupo AII _{a-2} de la EN 14411:2012			
Para uso en suelos interiores y/o exteriores			
Características	Valor declarado		Ensayos EN ISO
Dimensiones	Longitud	270 mm	10.545-2
	Anchura	270 mm	
	Espesor	16 mm	
Tolerancias dimensionales longitud y anchura (1)	Valor medio de cada baldosa	± 2% y máx. 4 mm	
	Valor medio de diez baldosas	± 1,5%	
Tolerancias dimensionales espesor (1)	Valor medio de cada baldosa	± 10%	
Rectitud de lados (1)	Desviación máxima	± 1%	
Ortogonalidad (1)	Desviación máxima	± 1%	
Planitud de superficie (1)	Curvatura central con relación a la diagonal	± 1,5%	
	Curvatura lateral	± 1,5%	
	Alabeo con relación a la diagonal	± 1,5%	
Aspecto superficial	Baldosas libres de defectos visibles que pudieran perjudicar el aspecto de una superficie mayor de baldosa	95%	
Absorción de agua	Media	3%<E _b ≤6%	10.545-3
	Individual máximo	5,7%	
Fuerza de rotura	Valor mínimo	1500 N	10.545-4
Resistencia a la flexión	Valor mínimo individual	13 N/mm ²	
	Valor mínimo medio	15 N/mm ²	
Resistencia a la abrasión profunda	Valor máximo	500 mm ³	10.545-6
Coefficiente de la dilatación térmica lineal	Valor	<4x10 ⁻⁶ / °C	10.545-8
Resistencia al choque térmico	Sin defectos visibles	Correcto	10.545-9
Resistencia a la helada (Durabilidad)	Sin defectos visibles	Correcto	10.545-12
Resistencia a productos químicos	Productos domésticos de limpieza	UA	10.545-13
	Salas para piscinas	UA	
	Ácidos y bases débiles	ULA	
	Ácidos y bases fuertes	UHA	
Resistencia al deslizamiento	Valor medio R _d (Péndulo, deslizador 57)	> 45 (Clase 3)	CEN/TS 16165:2011 Anexo C
Reacción al fuego	Euroclase	A1 _{FL}	

D.41/1

(1) con relación a la dimensión de fabricación

(2) con posterior tratamiento superficial para hacer la pieza más resistente a las manchas

